

Date de mise à jour mai. 2017	FICHE DE POSTE TECHNICIEN SUPERIEUR EN TECHNIQUES BIOMEDICALES	Référence :
----------------------------------	---	-------------

DEFINITION DE L'EMPLOI/MISSION

- Technicien spécialisé dans les équipements biomédicaux du bloc opératoire, avec une expertise en hémodialyse
- Placé sous l'autorité de l'ingénieur responsable du Service Biomédical
- Participation aux astreintes
- Poste à pourvoir en CDI, après période d'essai, ou par voie de mutation
- Basé sur Trévenans

IDENTIFICATION DU POSTE

Lieu d'activité/local	<i>HNFC situé à la direction des achats et de la logistique sur le Pole Logistique de Trévenans</i>
Spécificité du poste	<i>Déplacements intersites, spécialisation en équipements de bloc opératoire, binôme dialyse</i>
Grade / fonction :	<i>Technicien Supérieur Hospitalier</i>
Quotité de travail : Autres :	<i>100 %, 37 h 30 / semaine CDI ou mutation</i>
Rattachement hiérarchique	<i>Ingénieur responsable du service biomédical Directeur des achats et de la logistique</i>
Relations fonctionnelles	<i>Ingénieurs et Techniciens Biomédicaux, Directions fonctionnelles, Laboratoire, Pharmacie et Services de soin, Fournisseurs</i>

CONDITIONS DE TRAVAIL

Horaires	<i>Service biomédical ouvert de 08h00 à 18h00 ; Des nécessités de service peuvent amener à travailler exceptionnellement au-delà de ces horaires</i>
Contraintes organisationnelles et relationnelles	<i>Titulaire du permis B Mobilité / Disponibilité</i>
Autres contraintes	<i>Astreinte à domicile de 18h00 à 08h00 du lundi au jeudi et du vendredi 18h00 au lundi 08h00, impliquant le déplacement immédiat sur site du technicien en cas de nécessité</i>
Matériels et outils utilisés	<i>Outils informatiques dont GMAO - ECME</i>

DIPLOMES, FORMATIONS ET PREREQUIS

- Diplômes : Titulaire d'une licence professionnelle ou d'un brevet de technicien supérieur en maintenance biomédicale ou maintenance industrielle
- Pré requis :
 1. Compétences en électronique, informatique et mécanique
 2. Connaissance du milieu hospitalier et plus particulièrement des blocs opératoires

QUALITES SOUHAITEES

- Rigueur, dynamisme
- Organisation, autonomie, force de proposition
- Disponibilité et écoute
- Esprit d'analyse et de synthèse
- Bonne capacité d'adaptation, travail en équipe

FONCTIONS ET MISSIONS

- Diagnostic de pannes et remise en état de fonctionnement des équipements
- Maintenance préventive et contrôle qualité
- Inventaire des équipements et enregistrement des événements dans la GMAO (incidents, maintenance curative, préventive, contrôle qualité, réformes, entrée/sortie pièces détachées ...)
- Déclenchement, suivi, contrôle et traçabilité des interventions de maintenance internes et externes
- Rédaction de modes opératoires de maintenance et de contrôle en relation avec l'encadrement et les fournisseurs
- Planification, suivi et traçabilité des mises en service des équipements en relation avec les utilisateurs, les fournisseurs, les services techniques et informatiques
- Formation, assistance et conseil aux utilisateurs
- Prise en compte des demandes de services et retour d'information systématique
- Intervention technique sur le matériel dans le cadre d'alertes ou d'enquêtes de matériovigilance
- Proposition concernant l'obsolescence des matériels et les choix lors de l'élaboration du plan d'équipement (en lien avec l'ingénieur en charge des achats)
- Suivi du pool des équipements de prêt
- Participation à la démarche qualité du service

CONNAISSANCES ASSOCIEES

Techniques biomédicales	Maintenance industrielle	Démarche qualité	Informatique	Anglais	Réglementations biomédicales
3	3	2	2	1	2

1 : connaissances générales – 2 connaissances détaillées – 3 connaissances approfondies